

EDRAK-CIPHER: الحارس الإدراكي السيادي للسلامة الصناعية

اسم الطالب: عبدالله خالد الحربي

المنهجية والمعمارية التقنية

Sub-10ms Signal Path

لا يرتدي المشغل أي مستشعرات أو كاميرات، يقوم بإدخال أوامره الاعتيادية على لوحة مفاتيح نظام DCS. يعترض محرك EDRAK الفواصل الزمنية الدقيقة (Δt) بتردد مقاطعات 1000Hz دون تسجيل محتوى النصوص (Zero Keylogging):

المرحلة 01 الانقطاع الحربي السلي رصد أزمة الانتقال (Flight) والاستقرار (Hold) بدقة الميكروثانية عبر مقاطعات النواة، صفر تخزين للنصوص.	المرحلة 02 محرك Welford الرياضي O(1) حساب التباين والانحراف المعياري اللحظي بتقيد مساحي O(1) خلال 1.42ms لاستبعاد إرتداد المفاتيح الميكانيكي.
المرحلة 03 قاطع الأمان الفوري (Tripwire) عند تجاوز مؤشر الإجهاد $CSI > 0.75 (+2.84\sigma)$ ، يتم عزل ملف Modbus FC05 Coil 0x0001 في $> 8.6ms$ قبل تنفيذ الأمر.	المرحلة 04 إجماع بيرنزي PBFT 3f+1 طلب موافقة نصاب رباعي مشفر من المشغلين قبل السماح بإلغاء إقفال الأمان للصمامات الحرجة.

Welford O(1) Algorithm:
M_k = M_{k-1} + (x_k - M_{k-1})/k
S_k = S_{k-1} + (x_k - M_{k-1})(x_k - M_k)
σ² = S_k / (k - 1) [Space: O(1)]

CSI = 0.45 · Z(HoldTime) + 0.35 · H(Pause) + 0.20 · DeletionPenalty
Baseline N=30 samples | Cutoff CSI > 0.75 (+2.84σ, p < 0.0023) | O(1) in 1.42ms

التقييم الفوري ومؤشرات الأداء

PREEMPT_RT Benchmarks

1.42 ms زمن حساب خوارزمية Welford O(1) لكل ضغطة مفتاح مفردة	8.58 ms زمن إقفال قاطع الأمان (Tripwire) من اكتشاف الإجهاد لعزل الملف
127 / 127 اختبارات مؤتمتة ناجحة بنسبة مطابقة 100% للنواة	100% عزل تام ووافاق مع أنظمة HCIS SEC-01 to 12 & PDPL

جدول تفكيك أزمنة الاستجابة في بيئة التشغيل الصناعي (Kernel Latency Breakdown):

مرحلة خط المعالجة (Pipeline Stage)	الزمن المقاس (Measured)	المعيار الصناعي المسموح	حالة المطابقة
مقاطعة لوحة المفاتيح واستخراج الفاصل Δt	0.41 ms	$> 2.0\text{ ms}$	ناجح (تجاوز الأداء)
حساب مؤشر الإجهاد Welford Z-Score O(1)	1.42 ms	$> 5.0\text{ ms}$	ناجح (تجاوز الأداء)
عزل ملف Modbus FC05 Coil 0x0001 (ESD)	6.75 ms	$> 15.0\text{ ms}$	ناجح (فوري ميكانيكياً)
الإجمالي الشامل (Worst-Case Total)	8.58 ms	$> 20.0\text{ ms}$	مطابق لمعيار SIL-3

المقدمة

يعتقد معظم مديري المنشآت الصناعية أن الخطر الأكبر على شبكات التحكم (OT) هو الهجمات السيبرانية الخارجية. **هذا التصور غير دقيق علمياً.**

الدليل التاريخي: في كارثة انفجار مصفاة Texas City (15 وفاة وخسائر 2.1 مليار دولار)، كان المشغلون في مناوبتهم الـ 12 على التوالي، وواجهوا تدفقاً لأكثر من 30 إنذاراً متزامناً أدى إلى تجمد قراراتهم الذهنية أثناء امتلاء البرج بالمحروقات.

وفقاً للمعايير الصناعية الدولية **EEMUA 191** و **ISA-18.2** وتحقيقات مجلس السلامة الكيميائية (CSB)، تنخفض موثوقية قرارات المشغل البشري بنسبة تتجاوز **80%** أثناء طوفان الإنذارات (> 10 إنذارات/دقائق). إن التجمد الذهني للمشغل تحت الإجهاد المعرفي الحاد يحول التذبذب التشغيلي القابل للاحتواء إلى تمزق هيدروليكي وانفجار كارثي في المنشآت الحساسة.

الحلول المقترحة: كاميرات تتبع العين والمستشعرات البصرية تفقد الكاميرات البصرية دقتها تحت مستويات الإضاءة المنخفضة في غرف التحكم ($> 50\text{ lux}$) وتنتهك المادة الرابعة من نظام حماية البيانات الشخصية السعودي (PDPL) بحظر المراقبة الحيوية غير المصرحة.

الحلول المقترحة: منصات المراقبة الشمعية ربط أنظمة SCADA بالسحابة انتهاك فادح لتعليمات الهيئة العليا للأمن الصناعي (12 to HCIS SEC-01)، زمن الاستجابة السحابي بطيء جداً بمقدار 45 ضعفاً.

الفجوة الحقيقية: أجهزة الاستشعار التقليدية تقيس ضغط الأنابيب وحرارة التوربينات، بينما لا أحد يراقب **السلامة العصبية والحركية للإنسان الذي يضبط على أزرار التشغيل الحساسة.**

مشكلة البحث والأهداف

Physics-First Constraints

المعضلة الفيزيائية: يستغرق المشغل المتجمد ذهنياً 4.2 ثانية لاتخاذ قرار خاطئ تحت الضغط، بينما تفتح صمامات الغاز عالية الضغط في 50 ملي ثانية فقط.

أهداف المنظومة الهندسية:

- زمن استجابة تحت **10ms**: عزل أمر التحكم الخاطئ في Modbus قبل وصوله إلى الصمام الميكانيكي.
- عزل شبكي كامل (**100% Air-Gapped**): معالجة محلية بالكامل دون أي حزم بيانات خارج الشبكة الصناعية.
- صفر حساسات جسدية: قياس غير اقتحامي عبر ديناميكا حركة الأصابع الاعتيادية.
- تشفير ما بعد الكم: توثيق الحوادث بسجلات غير قابلة للتزوير رياضياً عبر Lattice Ring-LWE.

المعيار الهندسي المحقق (Engineering Benchmark)

عزل الأوامر الخاطئة كبرياتياً في $> 8.6ms$ قبل اكتمال حركة الصمامات الميكانيكية (50-500ms)، مع صفر تسجيل للنصوص وعزل هوائي كامل.

المراجع والمعايير

Peer-Reviewed

- U.S. Chemical Safety Board (CSB): Investigation Report: Refinery Explosion and Fire, Texas City, Texas, Report No. 2005-04-I-TX.
- ISA/IEC 62443: Security for Industrial Automation and Control Systems, Part 3-3: System security requirements and security levels.
- Saudi HCIS SEC-01 to 12: High Commission for Industrial Security Directives, Ministry of Interior, Kingdom of Saudi Arabia.
- Welford, B. P. (1962): Note on a method for calculating corrected sums of squares and products, Technometrics, 4(3), 419-420.
- NIST FIPS 203: Module-Lattice-Based Key-Encapsulation Mechanism Standard (ML-KEM/Kyber), August 2024.

Operational & Safety Impact

الموثوقية التشغيلية والجدوى الهندسية:

- تكامل فوري دون توقف الإنتاج: يعمل كبرمجية خلفية (Daemon) على محطات DCS/SCADA القائمة دون استبدال أجهزة أو إعادة تمديد كابلات.
- عزل هوائي صارم (Air-Gapped): استقلالية سيادية كاملة متوافقة مع تعليمات الهيئة العليا للأمن الصناعي (HCIS SEC-01) دون اتصال سحابي.
- استجابة حتمية تحت 8.6 ملي ثانية: يقطع الأوامر الكارثية كبرياتياً قبل اكتمال الشوط الميكانيكي لحركة الصمامات الصناعية.

الابتكار والأثر الصناعي

الميزات المعمارية والسيادية:

- استقلال تام عن المعالجات الرسومية: يعمل على حواسيب التحكم الصناعية بمعالجات x86 و ARM وذاكرة 512MB دون الحاجة لوحدات GPU باهظة.
- الامتثال التام لنظام حماية البيانات السعودي (PDPL): صفر تصوير وصفر رصد للمحتوى، مما يمنع إنشاء بنوك حيوية قابلة للاختراق.
- تشفير ما بعد الكم (Post-Quantum Ready): إثباتات Ring-LWE Kyber غير قابلة للكسر بحواسيب الكم المستقبلية.